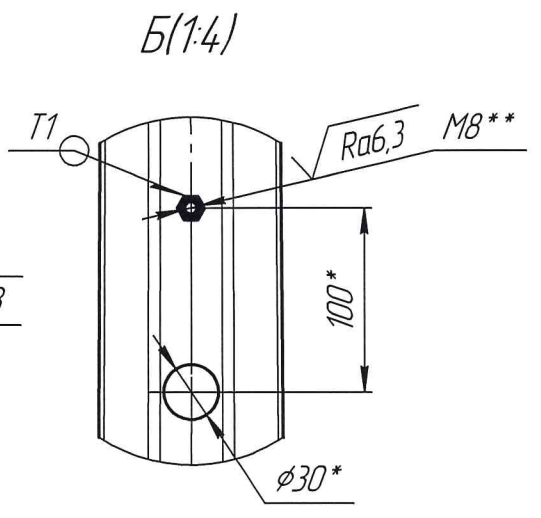
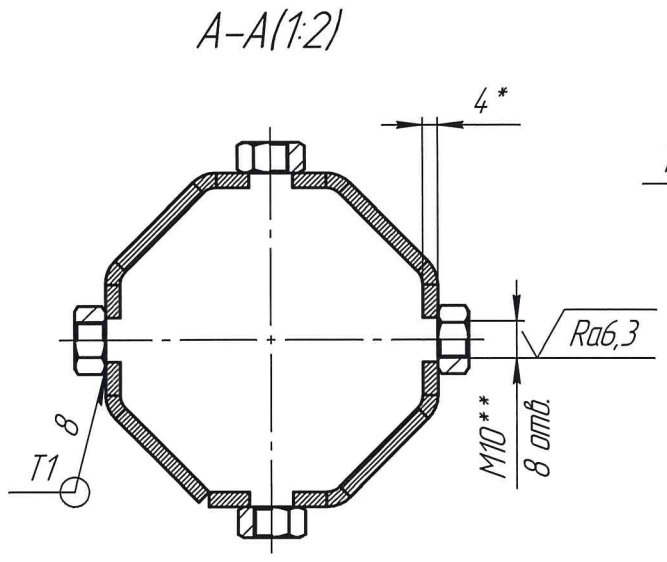
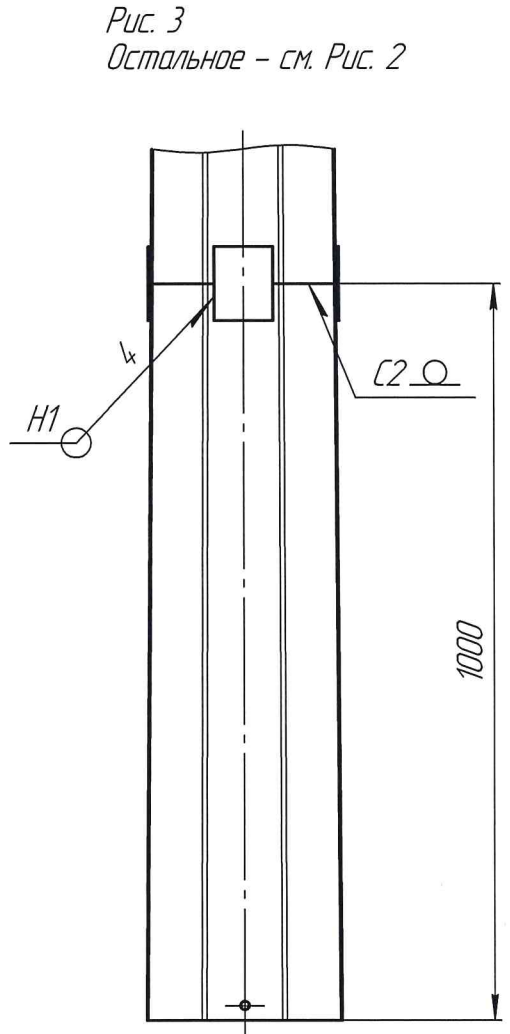
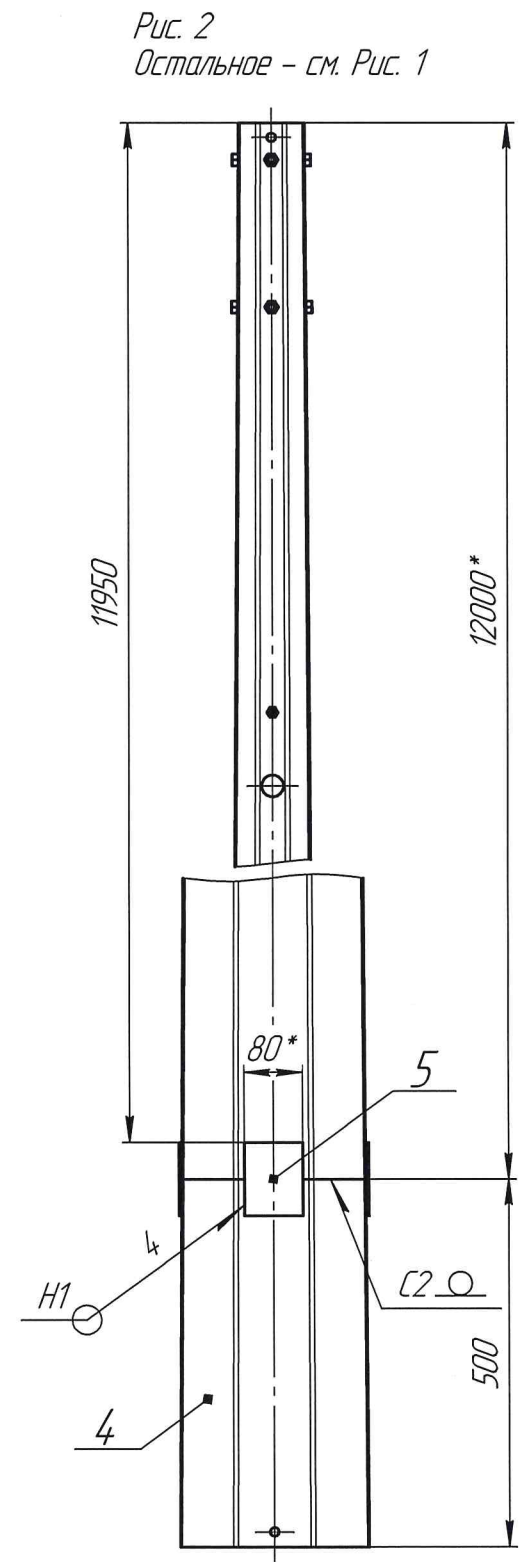
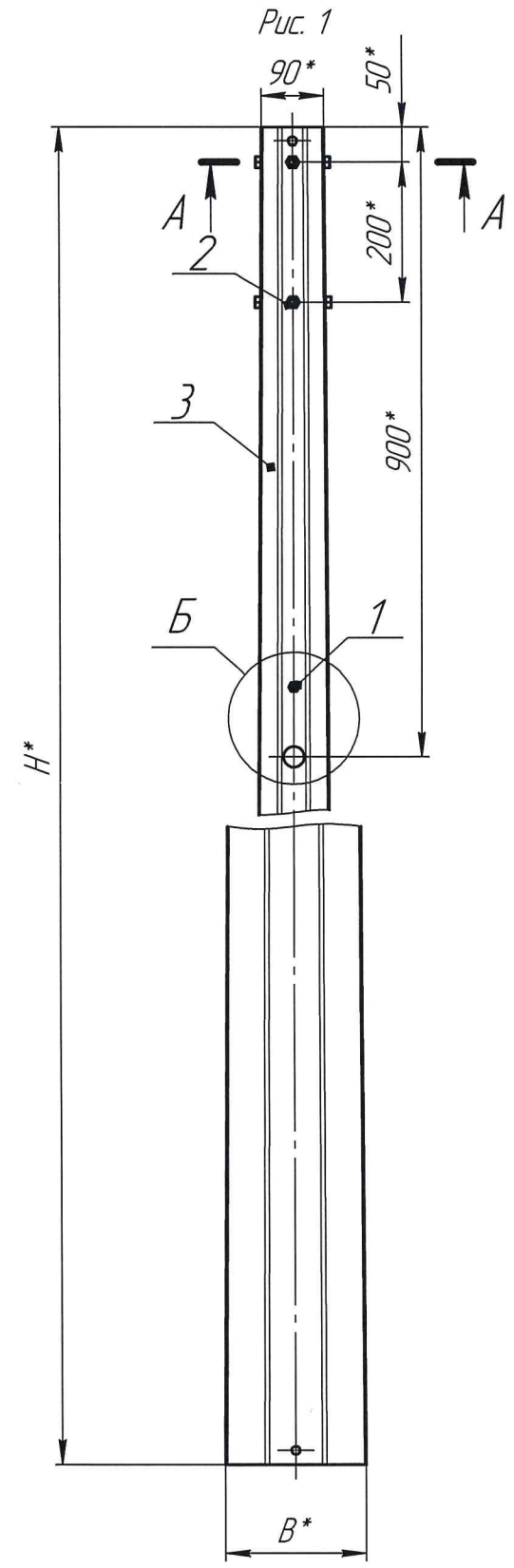


AGS.0924.20.4.4ГС.100 СБ



Обозначение	H, мм	B, мм	Рисунок	Масса, кг
AGS.0924.20.4.4ГС.8.100	9500	203	1	139,9
-01	10000	209		150,4
-02	10500	215		161,2
-03	11000	221		172,3
AGS.0924.20.4.4ГС.9.100	10500	224		166,1
-01	11000	231		178,0
-02	11500	237	2	189,7
-03	12000	243		201,7
AGS.0924.20.4.4ГС.10.100	12000	252	3	207,3
-01	12500	259		221,3
-02	13000	266		234,7

- *Размеры для справок.
- **Размер после покрытия и калибровки.
- Сварка дуговая в защитных газах. Сварочная проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Тип сварных соединений по ГОСТ 14771-76
- Катет сварного шва принимать по наименьшей толщине материала.
- Контроль сварных швов по ГОСТ 3242-79 – Технический осмотр.
- Допускается изготовление ствола с двумя продольными швами.
- Рис. 2,3 – допускается изготовление из листа 13 метров.
- Покрытие: Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021.
- Остальные ТТ по СТО 00244676028-2013.

AGS.0924.20.4.4ГС.100 СБ				Ствол			Лит.	Масса	Масштаб
1	Зам.	18000	С.И.И.	22.03.2023	Сборочный чертеж			См.	1:10
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				табл.	
Разраб.	Усенко		С.И.И.	25.01.2023					
Пров.	Семенов		С.И.И.	25.01.2023					
Т.контр.	Демин		С.И.И.	25.01.2023					
Нач.сект.	Зайкин		С.И.И.	25.01.2023	000 "Агрисовгаз"			Лист	Листов 1
Н.контр.	Семенов		С.И.И.	25.01.2023					
Утв.	Суханов		С.И.И.	25.01.2023					